

# 嘉峪关普通钢绞线规格型号

生成日期: 2025-10-12

钢绞线穿束机工作步骤:

一、检查穿束机电源情况，防止触电，开启后试运行，正转反转是否正常等。

二、在距离预制梁10米左右的位置固定一捆钢绞线。

三、根据要求在指定位置安装好钢绞线穿束机，并进行调试。

四、拉出钢绞线一端，穿入钢绞线穿束机压轮中。

五、启动穿束机，开始穿束作业，把钢绞线穿束到预制梁另一端，达到钢绞线外露长度时，关闭穿束机，从穿束机端切断钢绞线，重复此动作，完成穿束作业。

六、结束工作以后要将穿束机放置于干燥的环境中，定期进行检查保养，视情况更换润滑油或压轮等零部件。

兰州钢绞线生产厂家就选锐智金属。嘉峪关普通钢绞线规格型号

预应钢绞线的规格是多少？

在说明和清单表中我们经常看到，有15-7Φ5|12-7Φ5|9-7Φ5等型号规格的预应力钢绞线。

以15-7Φ5为例，5表示单根直径5.0毫米的钢丝，7Φ5表示7条这种钢丝组成一根钢绞线，而15表示每股钢绞线的直径为15毫米，总的含义就是“一束由直径15毫米的7丝（每根总直径约15.24毫米，尺寸偏差+0.40 -0.20；每

丝直径约为5.0毫米)钢绞线组成的钢筋”。一般截面积按 $140\text{ 毫米}^2$ 计算, 理论破断值=140  
 $1860=260.4\text{ kN}$ 按预应力60%~65%标准, 可承受拉力156.24~169.26kN常用预应力钢绞线直径  
在9.53mm~17.8mm范围, 有少量更粗直径的钢绞线。每根预应力钢绞线中的钢丝一般为7根, 也有2根、3根  
及19根, 钢丝上可以有金属或非金属的防腐层。  
定西普通钢绞线加工陕西钢绞线生产厂家哪家好?

钢绞线工艺: 钢绞线内的钢丝应为同一直径、同一强度、同一锌层级别。钢绞线的直径、捻距应均匀, 切断后  
不松散。钢绞线内钢丝应紧密绞合, 不应有交错、断裂、折弯等现象。

钢绞线验收: 钢绞线表面无断丝、凸丝、锈蚀、压扁、碰伤, 丝间隙均匀; 钢绞线的直径、捻距是否均匀和规  
则, 切断后不应松散; 锌层是否均匀、连续、有光泽, 是否有裂纹和漏锌现象; 钢丝的镀层局部的锌层堆积是  
否超过允许的偏差; 锌层不得开裂或起层到裸手指能够擦掉的程度。

钢绞线应用: 镀锌钢绞线通常指用于承力索、拉线、加强芯等, 也可以作为架空输电的地线、公路两边的阻拦  
索或建筑结构中的结构索。预应力钢绞线中常用的预应力钢绞线为无镀层的低松弛预应力钢绞线, 也有镀锌的,  
常用于桥梁、建筑、水利、能源及岩土工程等, 无粘结预应力钢绞线常用于楼板、地基工程等。

张拉值计算: 钢绞线预应力张拉施工设计控制张拉力, 是指预应力张拉完成后钢绞线在锚具前的拉力。因此,  
在钢绞线预应力张拉理论伸长量计算时, 应以钢绞线两头锚固点之间的距离作为钢绞线的计算长度, 但在预应  
力张拉时钢绞线的控制张拉力是在千斤顶工具锚处控制的, 故为控制和计算方便, 一般以钢绞线两头锚固点之  
间的距离, 再加上钢绞线在张拉千斤顶中的工作长度, 作为钢绞线预应力张拉理论伸长量的计算长度。  
庆阳钢绞线生产厂家哪家好?

用于吊架、悬挂、拴系、固定物件或做通信、架空地线及高压输电线路的杆塔拉线等。钢绞线的主要品种包括  
镀锌、锌铝合金镀层及预应力钢绞线等, 工矿企业常用的品种是普通镀锌钢绞线和预应力钢绞线。

钢绞线分类按断面结构分类钢绞线按其断面结构可分为 $1\times 3$ ,  $1\times 7$ ,  $1\times 19$ ,  $1\times 37$ 共4种, 工矿企业常用的结构  
有 $1\times 7$ ,  $1\times 19$ 等。2. 按抗拉强度级别分类钢绞线的公称抗拉强度分  
为 $1270\text{ MPa}$  $1370\text{ MPa}$  $1470\text{ MPa}$  $1570\text{ MPa}$ 共4个等级。矿用钢绞线直径一般  
为: 15.2、17.8、18.9、21.6、21.8。  
内蒙钢绞线生产厂家就选锐智金属。兰州桥梁预应力钢绞线厂家报价

临夏钢绞线生产厂家哪家好? 嘉峪关普通钢绞线规格型号

钢绞线在预应力出现的问题和解决方法:

我国的预应力混凝土结构是在20世纪50年代发展起来的，比较初试用于预应力钢筋混凝土轨枕，钢绞线之后预应力混凝土在全国范围内推广。随着我国高等级公路建设的不断，预应力混凝土技术在公路桥梁工程中发展比较快。在施工阶段，钢绞线滑丝、断丝，遇到这种情况，应根据滑丝、断丝情况，采取相应的施工手段。如果受损根数少，根据比例，适当地超张拉，如果数量多，超张拉无法解决问题，应更换钢绞线，重新张拉。出现这种情况，或许是因为预应力钢绞线生锈太厉害或表面有水泥、油污、杂物等；工作夹片中的丝出现生锈、油污、杂物或夹片里的丝被损伤；工作夹片的尺寸不合格，千斤顶被其他工具所抵触而受力不均。嘉峪关普通钢绞线规格型号

兰州锐智金属材料有限公司是一家我公司专业生产：强度螺母、精轧螺纹钢、精轧螺纹钢锚具（螺母）精轧螺纹钢连接器、垫板、螺旋筋、异型螺母、锥型螺母、钢结构螺栓、各种型号预埋件、钢筋连接套筒。广泛应用于国家大型重点工程建设项目，产品已\*\*\*\*各地，受到广大用户的一致赞誉。的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。兰州锐智深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供高质量的钢绞线，预应力钢绞线，锚具，波纹管。兰州锐智不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。兰州锐智始终关注建筑、建材市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。